

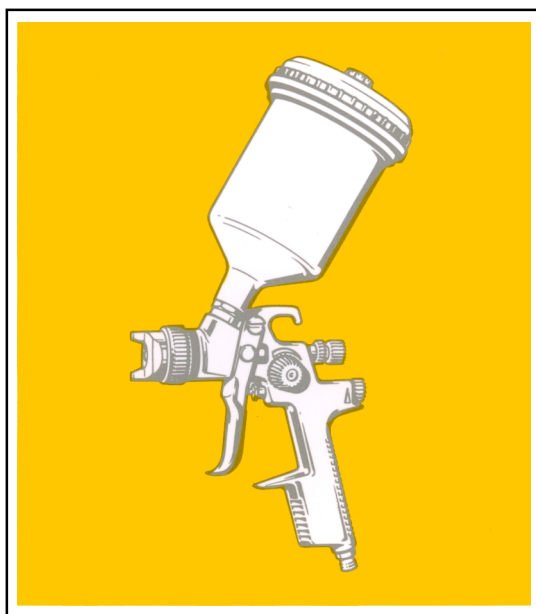
M.R. 601



77 11 294 210

Русское издание

Окрасочные работы



RENAULT 19

СОДЕРЖАНИЕ

90 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

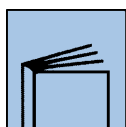
Значение пиктограмм	90-1
Местоположение таблички с кодом, идентифицирующим цвет кузова	90-3
Защита деталей из листового металла	90-4...90-7
Цвета года	90-8

94 ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ НА ДЕТАЛИ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Герметизация сварных соединений	94-1
---------------------------------	------

95 ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ НА ПЛАСТМАССУ

Наружные принадлежности, подлежащие окраске в серый тон	95-1
Наружные принадлежности, подлежащие окраске в тон с цветом кузова	95-2 – 95-3
Внутренние принадлежности	95-4 – 95-5



СПРАВЬТЕСЬ В ВАШЕЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ



ОБЕЗЖИРИВАНИЕ



РУЧНОЕ ШЛИФОВАНИЕ (МОКРОЕ)



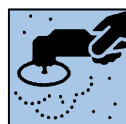
РУЧНОЕ ШЛИФОВАНИЕ (СУХОЕ) СЕРЫМ ИЛИ КРАСНЫМ ТАМПОНОМ



ШЛИФОВАНИЕ МЕХАНИЧЕСКИМ ИНСТРУМЕНТОМ МОКРОЕ



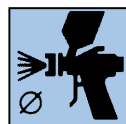
ШЛИФОВАНИЕ МЕХАНИЧЕСКИМ ИНСТРУМЕНТОМ СУХОЕ



ШЛИФОВАНИЕ КРУГОВОЕ СУХОЕ



ОБДУВКА СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ



НАНЕСЕНИЕ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ ПИСТОЛЕТОМ-РАСПЫЛИТЕЛЕМ С ПОДАЧЕЙ МАТЕРИАЛА САМОТЕКОМ



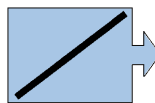
НАНЕСЕНИЕ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ ПИСТОЛЕТОМ-РАСПЫЛИТЕЛЕМ С ПОДАЧЕЙ МАТЕРИАЛА ВСАСЫВАНИЕМ



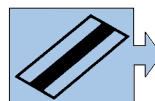
КОЛОРИМЕТРИЧЕСКОЕ ИЗМЕРЕНИЕ



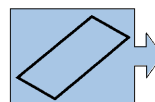
ВАЛИК МАСТИКИ



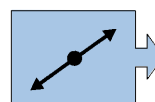
ЭКСТРУДИРОВАННАЯ



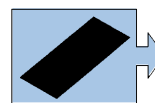
ПОЛОСКА, НАНЕСЕННАЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЕМ И НАПЫЛЕНИЕМ



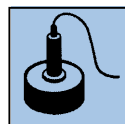
МАСТИКА НАПЫЛЕННАЯ



ЗАЩИТА ПОЛЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



ОКРАСКА СТИЛИЗОВАННЫХ УЧАСТКОВ



ПЕРЕНОСНОЙ ПРИБОР «DALIC» ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОГО ЦИНКОВАНИЯ



ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА РУК



ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ

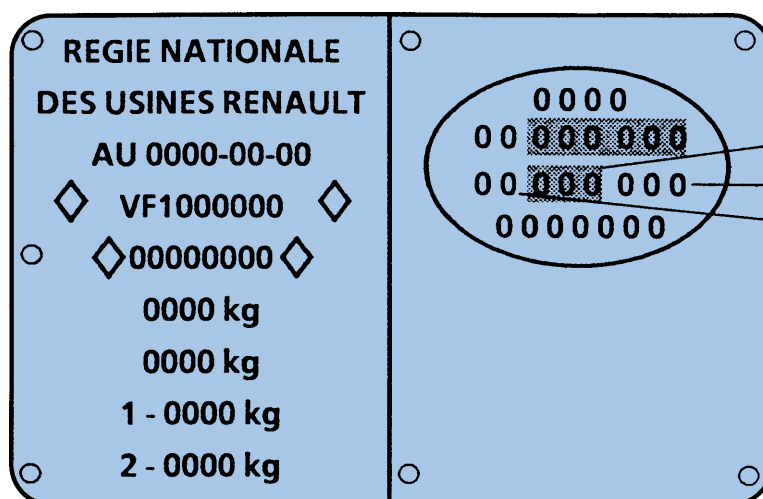


НАНОСИТЬ ЛАКОКРАСОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ ТОЛЬКО В ВЕНТИЛИРУЕМОМ МЕСТЕ

Цифровой код цвета кузова находится на идентификационной табличке, которая расположена на передней верхней поперечине.



Идентификационная табличка



Каталожный номер исходной окраски

Код комплектации

Код варианта отделки салона

ВСЕ ТИПЫ

1 — ДЕТАЛИ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА С ОДНОСТОРОННИМ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИМ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 10 мкм

- **Передняя панель кузова**

Деталь левого и правого держателя фар (поверхность, сопряженная с поперечиной).
Кронштейн крепления замка капота (поверхность, сопряженная с поперечиной).

- **Капот**

Усилитель скобы капота (внутренняя поверхность).

- **Передняя колесная арка**

Левая и правая чашка (поверхность, сопряженная с правой колесной аркой).
Правый кронштейн крепления дизельного двигателя DIESEL (поверхность, сопряженная с колесной аркой).
Верхний открытый кронштейн (поверхность, сопряженная с правой колесной аркой).
Угловой кронштейн крепления левого и правого переднего шланга (поверхность, сопряженная с колесной аркой).
Усилитель маятниковой подвески двигателя (поверхность, сопряженная с правой колесной аркой).

- **Стенка ниши воздухозабора**

Стенка ниши воздухозабора (поверхность, сопряженная с колесной аркой).
Стенка ниши воздухозабора (системы кондиционирования воздуха) (поверхность, сопряженная с колесной аркой).
Скоба крепления испарителя (поверхность, сопряженная со стенкой ниши воздухозабора).
Скоба крепления группы электровентиляторов (поверхность, сопряженная со стенкой ниши воздухозабора).
Кронштейн крепления электродвигателя стеклоочистителя (поверхность, сопряженная со стенкой ниши воздухозабора).

- **Щиток передка**

Скоба крепления электродвигателя стеклоочистителя (поверхность, сопряженная с щитком передка).
Усилитель крепления педали акселератора (поверхность, сопряженная с щитком передка).
Усилитель крепления батареи на щитке передка (поверхность, сопряженная с щитком передка).

- **Нижняя поперечина проема ветрового стекла**

Соединительный элемент (нижняя поперечина ветрового стекла/ стенки ниши воздухозабора)
(Поверхность, сопряженная с нижней поперечиной проема ветрового стекла/ стенкой ниши воздухозабора).

- **Левая и правая передняя дверь**

Наружная панель левой и правой передней двери (поверхность, сопряженная с каркасом двери).
Наружная панель левой и правой передней двери с планкой, устанавливаемой по заказу (поверхность, сопряженная с каркасом двери).
Усилитель петель левой и правой передней двери (поверхность, сопряженная с каркасом двери).
Передняя рамка левой и правой двери (наружная поверхность).
Скоба крепления переднего ребра жесткости левой и правой двери (поверхность, сопряженная с каркасом двери).
Задняя рамка левой и правой передней двери (наружная поверхность).
Скоба крепления заднего левого и правого ребра жесткости (поверхность, сопряженная с каркасом двери).

ВСЕ ТИПЫ

- **Левая и правая задняя дверь**

Наружная панель задней левой двери (поверхность, сопряженная с каркасом двери).
Наружная панель задней левой и правой двери с планкой, устанавливаемой по заказу (поверхность, сопряженная с каркасом двери).
Усилитель петель задней левой и правой двери (поверхность, сопряженная с каркасом двери).
Передняя рамка задней левой и правой двери (наружная поверхность).
Задняя рамка задней левой и правой двери (наружная поверхность).

- **Внутренняя задняя левая и правая колесная арка**

Задний левый и правый усилитель внутренней колесной арки (поверхность, сопряженная с колесной аркой).

- **Крышка багажника**

Нижняя часть наружной панели крышки багажника.
Верхняя часть наружной панели крышки багажника.
Усилитель крепления гасителя колебаний (поверхность, сопряженная с внутренней панелью крышки багажника).
Шарнирный кронштейн (поверхность, сопряженная с внутренней панелью крышки багажника).

- **Задняя стенка кузова**

Нижняя задняя поперечина (поверхность, сопряженная с полом/ задней стенкой).

2 — ДЕТАЛИ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА С ОДНОСТОРОННИМ ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 10 мкм

- **Передний брызговик**

Усилитель опорной пластины пластикового бампера.

- **Боковая левая панель**

Усилитель опорной пластины заднего пластикового бампера.

3 — ДЕТАЛИ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА С ДВУХСТОРОННИМ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИМ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 7,5/7,5 мкм

- **Капот**

Наружная панель капота.

4 — ДЕТАЛИ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА С ДВУХСТОРОННИМ ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 10/10 мкм

- **Левая и правая боковина кузова**

Нижний усилитель передней стойки левой и правой.

- **Боковая панель**

Кронштейн с двойным уплотнением.

5 — ДЕТАЛИ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА С ДВУХСТОРОННИМ ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 6/6 мкм

- **Передний капот**

Внутренняя панель переднего капота.

6 — ЛИСТОВОЙ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ЗАЩИЩЕННЫЙ ЦИНКОМЕТАЛЛ С ОДНОСТОРОННИМ ПОКРЫТИЕМ

- **Переднее крыло**

Переднее крыло левое и правое (все типы).

ВСЕ ТИПЫ

7 — ЦИНКОВАНИЕ ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ (электролитическое цинкование с толщиной слоя 8 мкм минимум)

• Петли

Петли переднего капота левая и правая в сборе

Левая и правая петля переднего капота.

Левый и правый кронштейн петли.

Петли крышки багажника левая и правая в сборе

Деталь петли (охватывающая), привинченная в желобе

Деталь петли (охватываемая) на каркасе крышки.

8 — ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ ЧЕРНОЕ

Хомут крепления батареи.

9 — ДЕТАЛИ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА С ОДНОСТОРОННИМ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИМ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 10 мкм

• Передняя часть кузова

Усилитель левого лонжерона (передней части) (поверхность, сопряженная с лонжероном).

Левый и правый задний открытый кронштейн подрамника (поверхность, сопряженная с лонжероном).

Левый и правый передний лонжерон (задняя часть) (поверхность, сопряженная с полом).

Накладка левого и правого переднего лонжерона (поверхность, сопряженная с лонжероном).

Открытая левая и правая боковая поперечина (поверхность, сопряженная с полом).

Чашка переднего левого и правого амортизатора.

• Центральная часть пола

Накладка порога левая и правая (поверхность, сопряженная с наружной панелью порога).

• Задняя часть пола

Усилитель крепления левого и правого ремня безопасности к задней части пола (поверхность, сопряженная с полом).

Защитный колпак болта (ремня безопасности) (поверхность, сопряженная с усилителем крепления).

• Задняя часть кузова

Задний усилитель левой и правой внутренней панели колесной арки (поверхность, сопряженная с колесной аркой).

Левый и правый задний лонжерон (поверхность, сопряженная с полом).

Задний элемент левой и правой накладки порога (поверхность, сопряженная с панелью).

10 — ДЕТАЛИ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА С ОДНОСТОРОННИМ ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 10 мкм

• Передняя часть кузова

Открытый усилитель крепления подрамника (поверхность, сопряженная с передней поперечиной).

Передняя открытая поперечина под сиденьем (поверхность, сопряженная с полом).

Задняя открытая поперечина левая и правая под передним сиденьем (поверхность, сопряженная с полом).

Усилитель тоннеля под полом (поверхность, сопряженная с полом).

• Центральная часть пола

Открытый фиксатор оболочки троса под центральной частью пола (поверхность, сопряженная с полом).

• Задняя часть кузова

Поперечина под сиденьем (поверхность, сопряженная с полом).

Поперечина под полом (поверхность, сопряженная с полом).

Поперечина крепления топливного бака (поверхность, сопряженная с полом).

ВСЕ ТИПЫ

**11 — ДЕТАЛИ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА С ДВУХСТОРОННИМ
ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИМ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 10/10 мкм**

- **Задняя часть кузова**
Элемент кузова левый и правый

C53

**1 — ДЕТАЛИ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА С ОДНОСТОРОННИМ
ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИМ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 10 мкм**

- **Боковые двери**

Наружная панель левой и правой боковой двери (поверхность, сопряженная с каркасом двери).

Наружная панель левой и правой боковой двери с планкой, устанавливаемой по заказу (поверхность, сопряженная с каркасом двери).

Левая и правая передняя рамка (наружная поверхность).

Скоба крепления левой и правой передней рамки (поверхность, сопряженная с каркасом двери).

Левая и правая задняя рамка (наружная поверхность).

Соединительная арка левой и правой задней рамки (поверхность, сопряженная с каркасом двери).

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ В/C53
ДЛЯ СПОРТИВНОГО ВАРИАНТА АВТОМОБИЛЯ**

**1 — ДЕТАЛИ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА С ОДНОСТОРОННИМ
ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИМ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 10 мкм**

- **Крышка багажника**

Шайба крепления задней насадки.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ L53

**1 — ДЕТАЛИ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА С ОДНОСТОРОННИМ
ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИМ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 10 мкм**

- **Крышка багажника**

Наружная панель кромки багажника.

**2 — ЦИНКОВАНИЕ ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ (электролитическое цинкование с
толщиной слоя 8 мкм максимум)**

- **Крышка багажника**

Левая и правая С-образная скоба

Левый и правый кронштейн шарнира.

- **Задняя часть кузова**

Левый и правый задний лонжерон.

ЦВЕТА КУЗОВА/ЦВЕТОВАЯ ГАРМОНИЯ ДЕТАЛЕЙ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ВИДЕ ХУДОЖЕСТВЕННЫХ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

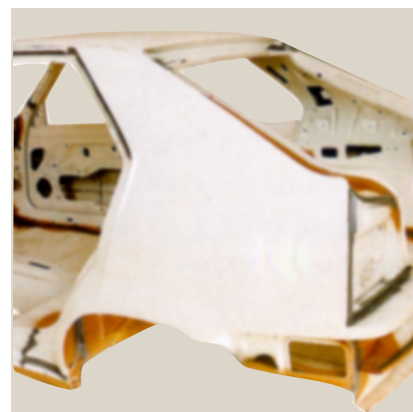
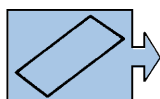
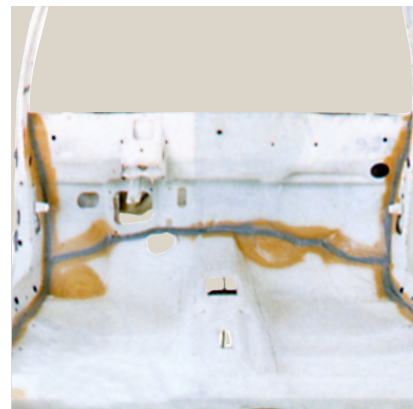
				Пепель- ный	Голубой	Фиселль
МАТОВЫЕ	БЕЛЫЙ ЛЕДНИК		389	•	•	
	ГОЛУБАЯ НОЧЬ	V	455	•	•	
	КРАСНЫЙ ЭТРУССКИЙ	V	763	•		
	СЕКВОЙЯ	V	996	•		•
МЕТАЛЛОСодЕРЖАЩИЕ С ЛАКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ	ГОЛУБОЕ ПЛЕТЕНИЕ		414	•	•	
	ГОЛУБОЙ СПОРТ	N	449	•		
	ЭГЕЙСКИЙ ГОЛУБОЙ		454	•	•	
	ВОЛЬФРАМ		608	•		
	ПЛАТИНА		617	•		•
	АЙСБЕРГ		640	•	•	
	ЧЕРНЫЙ ПЕРЛАМУТР	N	676	•		•
	ПЕРСИДСКИЙ	N	777	•		•
	ПАПОРОТНИК (1)		961			
	АТЛАНТИДА	N	968	•		
	ЗЕЛЕНый ТИРОЛЬ		999	•		•
	ВЕРЕСК	N	779	•		
	ВЕРОНСКИЙ	N	940	•		

(1) В течение года

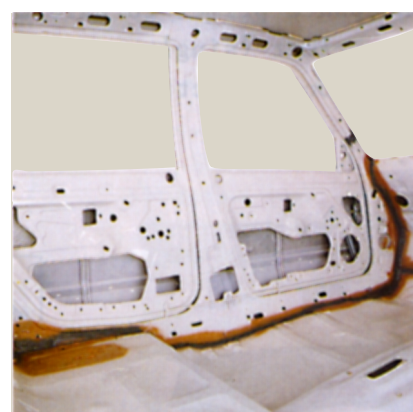
КАТАЛОЖНЫЕ НОМЕРА ЦВЕТОВ ДЕТАЛЕЙ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ВИДЕ ХУДОЖЕСТВЕННЫХ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СРЕДНЕПЕПЕЛЬНЫЙ	20517
ТЕМНОПЕПЕЛЬНЫЙ	20544
ТЕМНЫЙ ФИСЕЛЛЬ	23007
КОРИЧНЕВЫЙ	23543
ТЕМНО-СИНИЙ ОРИЕНТ	21523
ГОЛУБОЙ ОРИЕНТ	21522

Нанесение уплотнений: путем экструдирования и напыления



и (+)



Процесс подготовки и окраска

Фаза I: см. перечень запчастей по поводу каталожных номеров деталей, поставляемых загрунтованными.

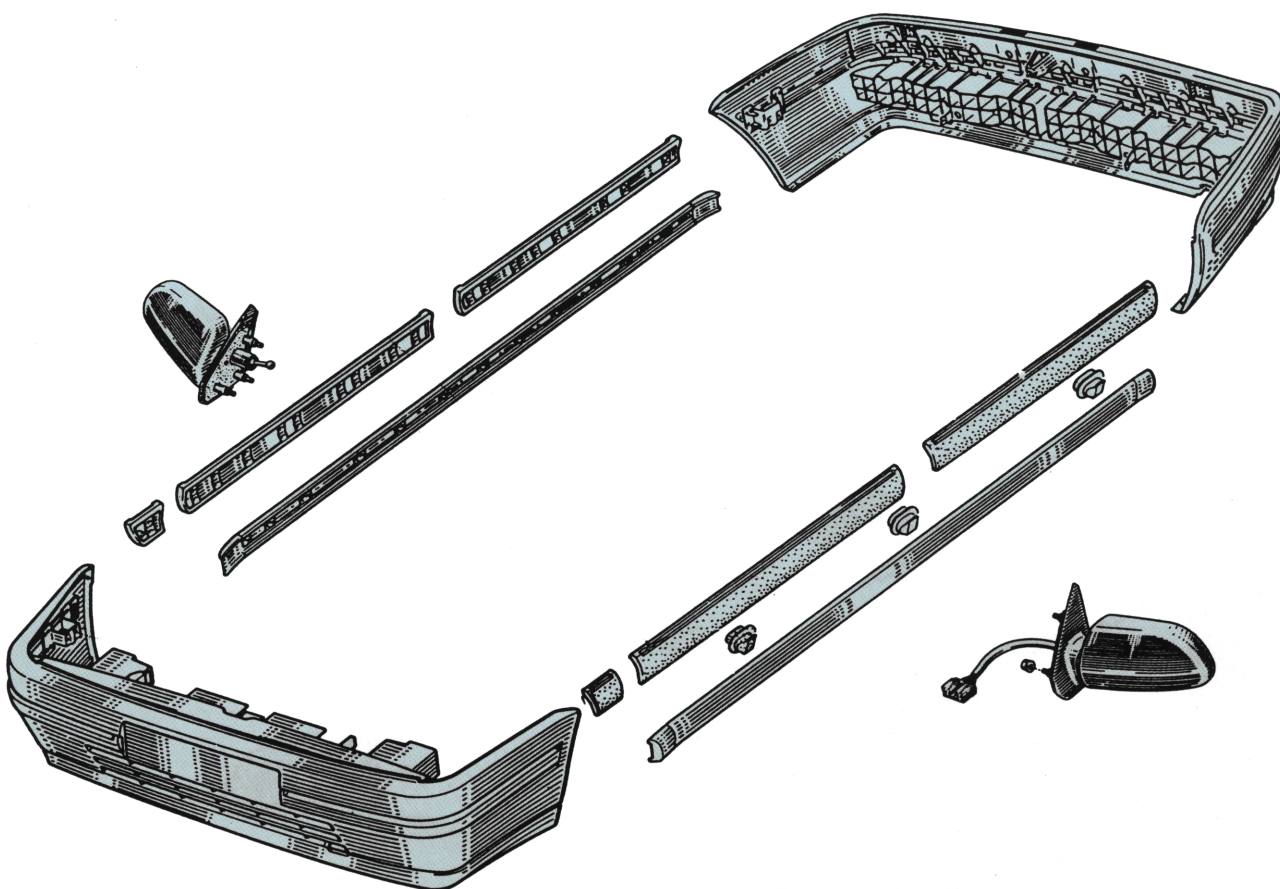
РЕМОНТ НЕВОЗМОЖЕН

Все элементы, подлежащие окраске в серый цвет, поставляются загрунтованными в виду специальной подготовительной обработки, необходимой для данного материала. Благодаря этому фактически достаточно выполнить только процедуру, указанную ниже:

(каждая деталь поставляется с этикеткой, на которой схематично изображена кисть, означающая, что деталь может быть окрашена)

- Обезжиривание с очистителем поверхности.
- Зачистка серым тампоном.
- Обдувка сжатым воздухом.
- Обезжиривание с очистителем поверхности.
- Обтирка тампоном, пропитанным химическим составом.
- Нанесение лакокрасочного материала, смешанного с веществом, придающим гибкость непрозрачным эмалям и лакам.
- К краскам, составляющим основу лакокрасочного покрытия, вещества, придающие гибкость, не добавляются.

* По поводу приготовления расходных материалов см. техническую документацию от вашего поставщика.



Процесс подготовки и окраска

Фаза I: см. перечень запчастей по поводу каталожных номеров деталей, поставляемых загрунтованными.

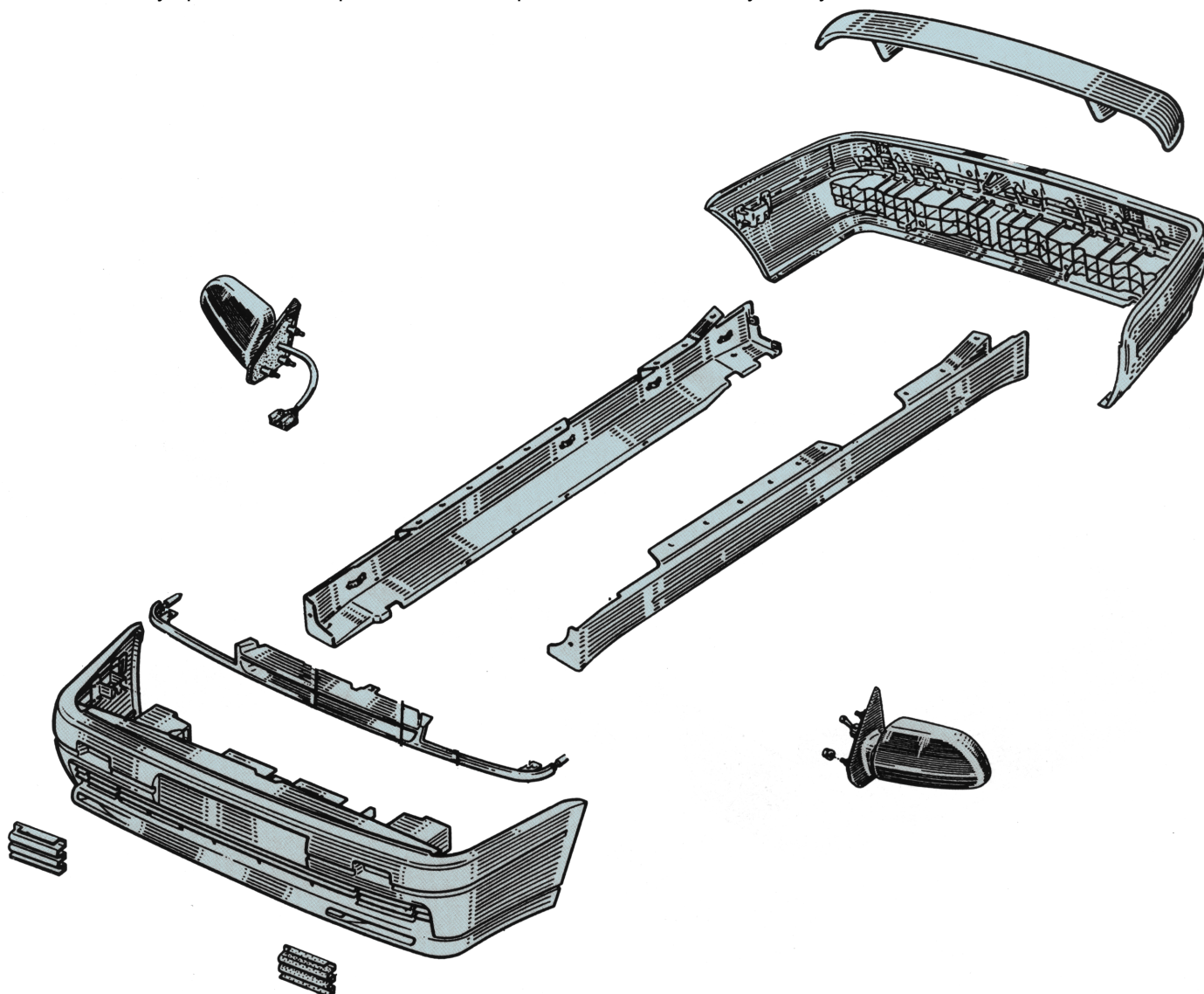
РЕМОНТ НЕВОЗМОЖЕН

Все элементы, подлежащие окраске в тон с цветом кузова, поставляются загрунтованными в виду специальной подготовительной обработки, необходимой для данного материала. Благодаря этому достаточно выполнить процедуру, указанную ниже:

(каждая деталь поставляется с этикеткой, на которой схематично изображена кисть, означающая, что деталь может быть окрашена)

- Обезжиривание с очистителем поверхности.
- Зачистка серым тампоном.
- Обдувка сжатым воздухом.
- Обезжиривание с очистителем поверхности.
- Обтирка тампоном, пропитанным химическим составом.
- Нанесение лакокрасочного материала, смешанного с веществом, придающим гибкость непрозрачным эмалям и лакам.
- К краскам, составляющим основу лакокрасочного покрытия, вещества, придающие гибкость, не добавляются.

* По поводу приготовления расходным материалов см. техническую документацию от вашего поставщика.



Процесс подготовки и окраска

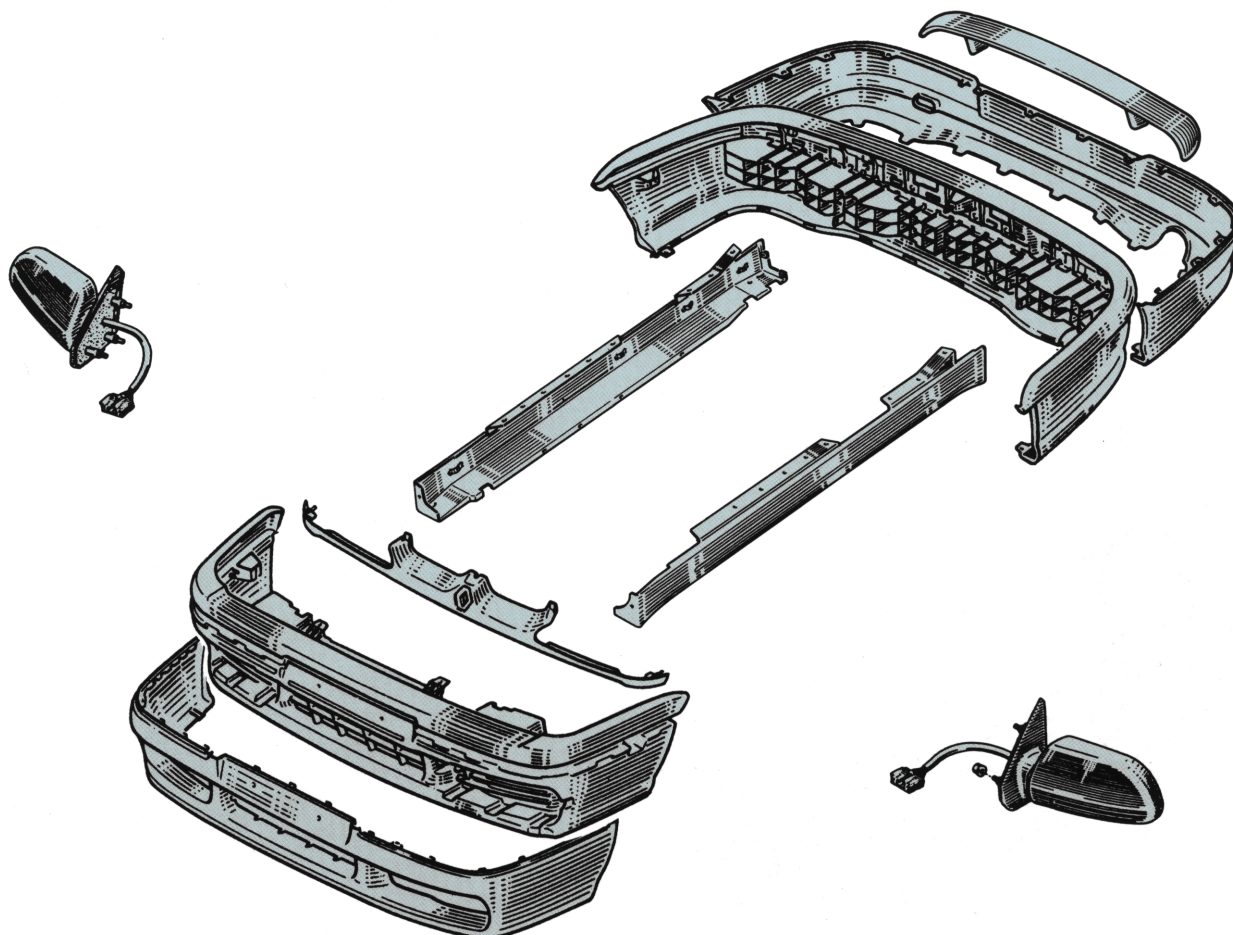
Фаза II:

РЕМОНТ НЕВОЗМОЖЕН

Все принадлежности, подлежащие окраске в тон с цветом кузова, поставляются загрунтованными в виду специальной подготовительной обработки, необходимой для данного материала. Благодаря этому достаточно выполнить процедуру, указанную ниже:

- Передний и задний пластиковые бамперы, накладные рейки защитных панелей поставляются загрунтованными в цвет 698 (черный).
- Облицовки переднего и заднего пластиковых бамперов поставляются загрунтованными в цвет 612 (темно-серый).
- Расширители защитных панелей и закрылок поставляются загрунтованными в светло-серый цвет.
- Каждая деталь поставляется с этикеткой, на которой схематично изображена кисть, указывающая на то, что деталь может быть окрашена.
- Обезжиривание с очисткой поверхности.
- Зачистка серым тампоном.
- Обдувка сжатым воздухом.
- Обезжиривание с очисткой поверхности.
- Обтирка тампоном, пропитанным химическим составом.
- Нанесение лакокрасочного материала, смешанного с веществом, придающим гибкость непрозрачным эмалям и лакам.
- К краскам, составляющим основу лакокрасочного покрытия, вещества, придающие гибкость, не добавляются.

* По поводу приготовления расходных материалов см. техническую документацию от вашего поставщика.



Внутренние элементы

Внутренние элементы, изготовленные из пластмассы, продаются СВЕТЛО- или ТЕМНО-ПЕПЕЛЬНОГО ТОНОВ, которые необходимо перекрасить в цвета, гармонирующие с цветом автомобиля — СМ. ТАБЛИЦУ, В КОТОРОЙ ПЕРЕЧИСЛЕНЫ ЦВЕТА, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В УКАЗАННОМ ГОДУ.

Процесс подготовки и окраска

Для обеспечения прочной адгезии лакокрасочного покрытия НЕОБХОДИМО В ОБЯЗАТЕЛЬНОМ ПОРЯДКЕ соблюдать данную технологию и применять указанные расходные материалы.

- Зачистка серым тампоном.
- Обдувка сжатым воздухом.
- Обезжиривание растворителем D 1022 (растворитель грунтовок).
- Обтирка тампоном, пропитанным химическим составом.
- Нанесение грунтовки (по поводу ее приготовления см. техническую документацию от поставщика).
- Нанесение лакокрасочного материала (пистолетом-распылителем). (По поводу его приготовления см. техническую документацию от поставщика).
- Для пластмассовых деталей могут быть использованы специальные лакокрасочные материалы в аэрозольном исполнении. Они наносятся не более чем в 1-2 слоя.

Расходуемые материалы

Грунтовка VERILAC PA 1391

Растворитель VERILAC D 1022, служащий обезжиривателем.

Sté VERILAC:

Заказ делать по адресу:

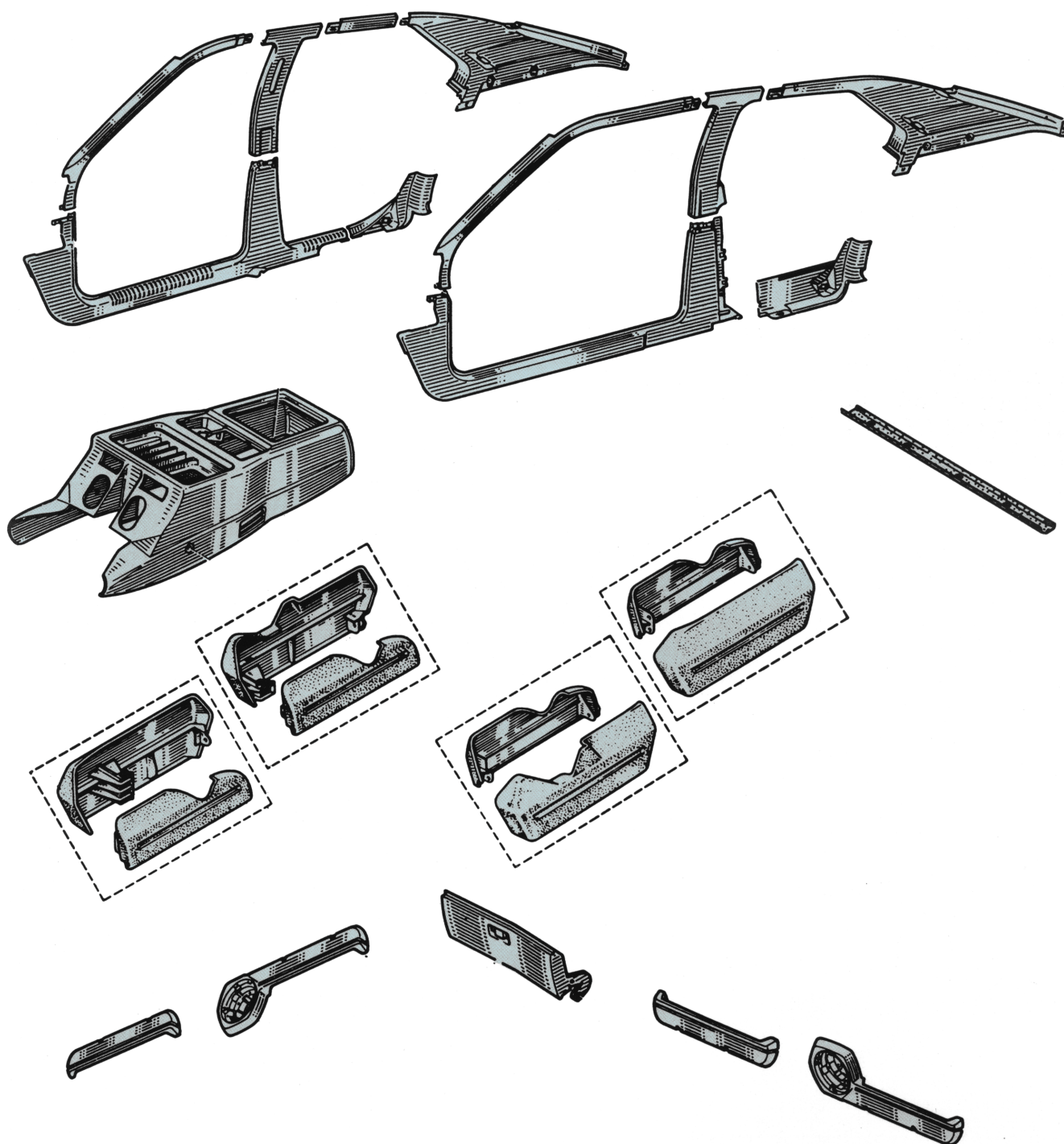
12, bd de Belges — BP 6052

69412 LYON CEDEX 06

Телефон: 72.43.00.00

Внутренние принадлежности

1 — Рассматриваемые детали





Direction Après Vente
Service Méthodes – Réparation 0422